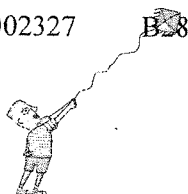


# ISTITUTO COMPRENSIVO MASSAROSA 1<sup>^</sup>

Scuole dell'Infanzia, Primarie e Secondaria di 1<sup>^</sup> grado Statale  
Via Cavalieri di V.Veneto – 55054 Massarosa (Lu)  
tel 0584-977734 fax 0584-977728 E-mail segreteria@massarosa1.it

Prot.n. 0002327



Massarosa, 05 aprile 2018

Ai genitori degli alunni delle future classi 1<sup>a</sup> -2<sup>a</sup>-3<sup>a</sup>-4<sup>a</sup>-5<sup>a</sup>  
Scuola Primaria di Bozzano  
LORO SEDI

**Oggetto:** Progetto 'Senza Zaino' scuola Primaria di Bozzano a.s. 2018/19 – Contributo Ampliamento Offerta formativa

Come sapete, fin dall'a.s. 04-05, le classi del plesso della primaria di Bozzano sono state interessate alla Sperimentazione - Irre Toscana - 'Senza zaino', che prevede un diverso approccio metodologico e didattico (appunto senza lo zaino...ma non solo...), anche attraverso una nuova disposizione degli arredi e dei materiali che permetta di vivere l'esperienza educativa in modo autonomo e significativo.

Contando sulla Vostra preziosa collaborazione, così come concordato dai competenti organi collegiali, Vi invitiamo a versare la quota prevista per questo specifico Progetto di Ampliamento dell'Offerta formativa (75 euro) per il prossimo anno scolastico **2018/19 entro il giorno 20 maggio 2018**, per poter effettuare prima delle ferie estive gli ordini del materiale necessario e dei vari sussidi. Vi ricordiamo altresì, così come è avvenuto lo scorso anno, di non acquistare zaini né materiale didattico (quaderni, matite, ecc...), ma soltanto di versare il contributo scegliendo una delle 2 modalità, comprensive anche della copertura assicurativa:

- 1- **88 euro** per contributo Senza Zaino (75) e assicurazione (13)
- 2- **100 euro** per contributo Senza Zaino (75), assicurazione e contributo volontario (25)

Per effettuare il versamento scelto ( quota 1 o 2), si potrà procedere scegliendo una delle seguenti modalità

- - **Bollettino di conto corrente postale**, che si allega, da effettuare **A NOME DALL'ALUNNO/A ISCRITTO** e con causale **ASSICURAZIONE E CONTRIBUTO Ampliamento offerta formativa Senza Zaino A.S. 2018/19 SCUOLA Primaria Bozzano classe \_\_\_\_\_** (specificare)

- **Bonifico bancario presso Banco Popolare** Piazza Provenzali Massarosa - Coord bancarie: IT28 J 05034 70172 000000001132 sempre con stessa causale soprariportata.

L'attestazione del versamento, **fiscalmente detraibile** ai sensi della Legge N<sup>^</sup> 40 del 2007, che dovrà essere effettuato **A NOME DALL'ALUNNO/A ISCRITTO** e con causale **Assicurazione E CONTRIBUTO Ampliamento offerta formativa "SENZA ZAINO" A.S. 2018/19 Scuola Prim. Bozzano**, sarà riconsegnata agli inss. di classe o sezione (alunni dei 5 anni che frequenteranno la classe 1<sup>^</sup> nel prossimo anno) **entro il 20 maggio 2018**.

La Dirigente Scolastica  
Dott.ssa Primetta Bertolozzi

Per avvenuta informazione:

Il/la sottoscritt \_\_\_\_\_ padre/madre \_\_\_\_\_ dell'alunn \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ della classe \_\_\_\_\_ - della scuola Primaria di Bozzano o della  
sezione \_\_\_\_\_ scuola dell'infanzia di \_\_\_\_\_ dichiara di avere preso visione della sopracitata  
comunicazione .

\_\_\_\_\_ data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_